



ÁTICO CON 2 DORMITORIOS

📍 San Luis de Sabinillas

REF# R4581991 – 265.000€

IBI

350 €/AÑO

Comunidad

480 €/AÑO



2

Dormit.



2

Baños



78 m²

Built



43 m²

Terrace

Magnifico ATICO DE 2 DORMITORIOS A SOLO UN PASEO CAMINANDO DE TODO!!!. ¡¡NUEVO EN EL MERCADO!!!. Situado en el popular y creciente pueblo de SABINILLAS, donde encontrará todo tipo de servicios y zonas de ocio, a tan solo 5 minutos andando de magníficas playas, y a 1 km. del popular PUERTO DE LA DUQUESA. Colegios, restaurantes, etc, todo a un paso. La vivienda dispone de un acogedor salón comedor con acceso a una larga terraza, cocina americana, todo con bonitas vistas sobre

el pueblo y hacia el mar y la montaña, los dormitorios todos con abundancia de luz natural. Orientación suroeste, muy privado y disfruta de bonitas puestas de sol. La comunidad tiene piscina y ascensor. 2 PLAZAS DE PARKING SUBTERRÁNEO INCLUIDAS. ¡Merece la pena visitarlo!



